

Robuster 2 motoriger professioneller Nass-/ Trockensauger

Die VIPER LSU Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU 275 besitzt eine Behälterkapazität von 75 Liter und verfügt über zwei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie eine Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Zwei getrennt steuerbare Motoren
- Optimale Saugleistung
- Ablassschlauch Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehöralterung
- Für den Nass / und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich



Die Abbildung repräsentieren nicht das Modell

Der VIPER LSU 275 ist ein Nass-/ Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

● Standard equipment

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Mindestanforderung	LSU275	LSU275P
	Düsen				
	Trockenaufnahme -Tool	VA80036	1	•	•
	Saugdüsen Nass				
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•	•
	Rundbürsten				
	Bürstendüse D38	VA20803	1	•	•
	Fugendüsen				
	Fugendüse D38	VA20806	1	•	•
	Saugrohre				
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•	•
	Saugschlauch kpl.	VA80400	1	•	•
	Filter				
	Filter	VA80119	1	•	•



Robuster 2 motoriger professioneller Nass-/ Trockensauger

Modell	LSU275	LSU275P
Artikel-Nr.	50000134	50000135
Produkteigenschaften		
Schmutzwasser ablass-schlauch	•	•
"easy-to-carry" handgriff	•	•
Technische Spezifikationen		
Energy Label		
Geräuschpegel (dB(A))	78	78
Saugmotor typ	2-stage	2-stage
Spannung (V)	220-240	220-240
Frequenz (Hz)	50-60	50-60
Aufnahmeleistung (W)	2000	2000
Airflow (l/min)	3115	3115
Unterdruck (mmH20)	2250	2250
Netzkabellänge (m)	8/orange	8/orange
Tankvolumen (l)	75	75
Abmessungen l x b x h (cm)	63.4x58.6x98.8	63.4x58.6x98.8
Gewicht (kg)	25	25

● Standard equipment, ○ Supplementary accessories, □ Mountable equipment

Zubehör		Artikel-Nr.	Mindestanforderung	LSU275	LSU275P
	Rundbürsten				
	Bürstendüse D38	VA20803	1	•	•
	Fugendüsen				
	Fugendüse D38	VA20806	1	•	•
	Saugrohre				
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•	•
	Saugschlauch kpl.	VA80400	1	•	•
	Düsen				
	Trockenaufnahme -Tool	VA80036	1	•	•
	Saugdüsen Nass				
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•	•
	Absaugleisten, Gummis für Absaugleisten, Spritzschutz				
	SQUEEGEE BLADE KIT	VA86700	1	○	○
	Filter				
	Filter	VA80119	1	•	•



Robuster 2 motoriger professioneller Nass-/ Trockensauger

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	LSU275	LSU275P
VIPER ACCESSORIES				
BRUSH STRIP KIT	VA81119	0	○	○
Schlauch-Adapter KIT LSU	VA80654	0	○	○

